**September 2025 | EMO Hannover**

**Neues Stechsystem zum Ein- und Abstechen**

S234 – so nennt sich das neu entwickelte Stechsystem, welches die Paul Horn GmbH speziell für hohe Stechtiefen entwickelt hat. Das zweischneidige System ermöglicht eine maximale Stechtiefe von 33 mm. Somit lassen sich Durchmesser bis 65 mm prozesssicher und wirtschaftlich abstechen. Durch die Kombination von hohen Stechtiefen, stabiler Klemmung, leistungsfähiger Spanformgeometrie sowie Innenkühlung zeigt sich das System in einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die Schneidplatten sind in den Schneidbreiten 2 mm und 3 mm verfügbar. Die Eckenradien liegen bei 0,2 mm beziehungsweise 0,3 mm. Die gesinterte Geometrie EN sorgt für eine prozesssichere Abfuhr der Späne. Je nach zu zerspanendem Werkstoff sind die Schneidplatten in den Sorten AS45 sowie IG65 verfügbar. Für die stabile Klemmung sorgen Quadratschafthalter in den Größen 20 mm x 20 mm sowie 25 mm x 25 mm. Zudem bietet Horn als Halter auch Kassetten für das modulare Stechsystem sowie verstärkte Stechschwerter. Alle Varianten sind mit innerer Kühlmittelzufuhr ausgestattet.

*1.032 Zeichen inkl. Leerzeichen*



BU: S234 – so nennt sich das neu entwickelte Stechsystem, welches die Paul Horn GmbH speziell für hohe Stechtiefen entwickelt hat.

Quelle: HORN/Sauermann

**

BU: Horn bietet als Halter auch Kassetten für das modulare Stechsystem sowie verstärkte Stechschwerter. Alle Varianten sind mit innerer Kühlmittelzufuhr ausgestattet.

Quelle: HORN/Sauermann

Zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Pressesprecher

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)